

TÍTULO: TÉCNICO EN MECANIZADO

Denominación	MECANIZADO
Nivel de cualificación	2 – FORMACIÓN PROFESIONAL DE GRADO MEDIO
Duración	2000 HORAS
Familia Profesional	FABRICACIÓN MECÁNICA
Referente europeo	CINE – 3 (Clasificación Internacional Normalizada de la Educación)

Código	Módulos Profesionales (Curso 1º)	Unidades formativas	Horas	
			Semanal	Total
0001	Procesos de mecanizado	<ul style="list-style-type: none"> - Materiales utilizados en fabricación mecánica - Selección de máquinas y herramientas de mecanizado - Procesos de mecanizado 	4	130
0004	Fabricación por arranque de viruta	<ul style="list-style-type: none"> - Ejecución de procesos de mecanizado - Mecanizado por arranque de viruta de piezas elementales en torno - Mecanizado por arranque de viruta de piezas elementales en fresadora - Operaciones manuales en mecanizado - Mecanizado por arranque de viruta de piezas especiales en torno - Mecanizado por arranque de viruta de piezas especiales en fresadora - Prevención de riesgos laborales y protección ambiental en mecanizado 	12	380
0005	Sistemas automatizados	<ul style="list-style-type: none"> - Sistemas automatizados para mecanizado. - Programación básica de PLC's. - Regulación y control básico en mecanizado - Mantenimiento de instalaciones auxiliares en mecanizado. 	4	130
0007	Interpretación gráfica	<ul style="list-style-type: none"> - Interpretación de planos de fabricación mecánica. - Representación de símbolos y piezas normalizadas. - Croquis de utillaje y herramientas de fabricación mecánica. - Representación de esquemas de automatización en máquinas. 	4	130
0009	Empresa e iniciativa emprendedora	<ul style="list-style-type: none"> - Iniciativa emprendedora: ideas de negocio - Estudio económico financiero de una empresa - Puesta en marcha de una empresa 	2	60
0002a	Mecanizado por control numérico I	<ul style="list-style-type: none"> - CNC de fresadora I - CNC torno. 	4	130

Código	Módulos Profesionales (Curso 2º)	Unidades formativas	Horas	
			Semanal	Total
0002b	Mecanizado por control numérico II	<ul style="list-style-type: none"> - CNC fresadora II - Ejecución de piezas en fresadora - Ejecución de piezas en torno - Introducción a la programación en CAM. 	9	200
0003	Fabricación por abrasión, electroerosión, corte y conformado	<ul style="list-style-type: none"> - Operaciones con máquinas de abrasión - Operaciones con máquinas de electroerosión - Corte y conformado en mecanizado - Mantenimiento de máquinas de mecanizado - Riesgos laborales y protección ambiental en máquinas especiales de mecanizado 	10	220
0006	Metrología y ensayos	<ul style="list-style-type: none"> - Instrumentos de medición en fabricación mecánica. - Técnicas de medición geométrica en fabricación mecánica - Ensayos de piezas mecánicas - Gestión de la calidad en mecanizado 	7	150

0008	Formación y orientación laboral	<ul style="list-style-type: none">- Nivel básico en prevención de riesgos laborales- Relaciones laborales y Seguridad Social- Inserción laboral y resolución de conflictos	4	90
0010	Formación en centros de trabajo	<ul style="list-style-type: none">- Estructura y organización de la empresa- Hábitos éticos y laborales- Procedimiento del trabajo de mecanizado: fases, operaciones y medios- Mantenimiento de las máquinas y sistemas- Operaciones de mecanizado- Aplicación de las normas de prevención de riesgos y protección ambiental en todas las fases del proceso.- Control de calidad de las piezas fabricadas	Jornada laboral de la empresa	380