

TÍTULO: TÉCNICO EN INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO DE MAQUINARIA Y CONDUCCIÓN DE LÍNEAS (ADAPTADO. IES HUARTE)

| Módulos Profesionales (Curso 1º) | Bloques Temáticos | Horas | |
|--|--|---------|-------|
| | | Semanal | Total |
| 6.- Técnicas de mecanizado para el mantenimiento y montaje | <ul style="list-style-type: none"> - Introducción al dibujo industrial - Dibujo técnico - Conocimiento de materiales. - Metrología - Las máquinas herramientas de arranque de viruta - Las herramientas para el arranque de viruta - Procedimientos operativos de unión por soldadura - Procedimientos operativos de mecanizado - Procedimientos operativos de uniones no soldadas - Los riesgos en el manejo de las máquinas herramientas de arranque de viruta y de los equipos de soldeo - | 15 | 480 |
| 7.- Electrotecnia | <ul style="list-style-type: none"> - Conceptos y fenómenos eléctricos y electromagnéticos - Circuitos eléctricos - Componentes electrónicos. Tipología y características funcionales - Circuitos electrónicos analógicos básicos y sus aplicaciones. Tipología y características. Análisis funcional. - Sistemas eléctricos trifásicos - Máquinas eléctricas estáticas y rotativas. Tipología y características. ensayos básicos. - Medidas electrotécnicas. | 8 | 256 |
| 9.- Seguridad en el montaje y mantenimiento de equipos e instalaciones | <ul style="list-style-type: none"> - Planes y normas de seguridad e higiene - Factores y situaciones de riesgo - Medios, equipo y técnicas de seguridad - Situaciones de emergencia - Factores. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente | 2 | 64 |

| Módulos Profesionales (Curso 2º) | Bloques Temáticos | Horas | |
|--|---|---------|-------|
| | | Semanal | Total |
| 1.- Montaje y mantenimiento mecánico | <ul style="list-style-type: none"> - Interpretación y realización de planos - Elementos de máquinas y mecanismos - Montaje de elementos mecánicos - Metrología - Instalación de maquinaria - Mantenimiento mecánico | 11 | 352 |
| 8.- Automatismos eléctricos, neumáticos e hidráulicos. | <ul style="list-style-type: none"> - Automatización. Fundamentos y áreas de aplicación - Mando y regulación de motores eléctricos. Maniobras - Sistemas neumáticos - Sistemas hidráulicos - El autómatas programable | 10 | 320 |
| 10.- Relaciones en el equipo de trabajo | <ul style="list-style-type: none"> - La comunicación en la empresa - Negociación y solución de problemas - Equipos de trabajo - La motivación | 2 | 64 |
| 11.- Formación y orientación laboral | <ul style="list-style-type: none"> - Salud Laboral - Legislación y relaciones laborales - Orientación e inserción socio-laboral | 2 | 64 |

| Módulos Profesionales (Curso 3º) | Bloques Temáticos | Horas | |
|--|---|--------------------|-------|
| | | Semanal | Total |
| 2.- Montaje y mantenimiento eléctrico | <ul style="list-style-type: none"> - Representación gráfica y simbología en las instalaciones eléctricas - Instalaciones eléctricas industriales - Máquinas eléctricas - Instalaciones automatizadas - Circuitos electrónicos de aplicación al equipo industrial - Seguridad en las instalaciones y montajes | 11 | 275 |
| 3.- Conducción y mantenimiento de líneas automatizadas | <ul style="list-style-type: none"> - Organización del mantenimiento - Procesos de producción automatizados - Medios de manipulación, transporte y almacenamiento en las líneas de producción automatizadas. - Regulación de sistemas automatizados | 7 | 175 |
| 4.- Calidad en el montaje y proceso | <ul style="list-style-type: none"> - Fundamentos de metrología - Técnicas de medición - Calidad - Técnicas de control de calidad - Herramientas básicas de análisis de calidad - Informes y pautas de verificación, aspectos que hay que considerar en su realización y presentación. | | |
| 5.- Administración, gestión y comercialización en la pequeña empresa | <ul style="list-style-type: none"> - La empresa y su entorno - Formas jurídicas de las empresas - Gestión de constitución de una empresa - Gestión de personal - Gestión administrativa - Gestión comercial - Obligaciones fiscales - Proyecto empresarial | 4 | 100 |
| 12.- Formación en el centro de trabajo | <ul style="list-style-type: none"> - Relaciones en el entorno de trabajo - Aplicación de las normas de seguridad e higiene establecidas - Instalación del equipo industrial y redes auxiliares de una línea de producción - Mantenimiento de máquinas y equipos de una línea de producción - Preparación y puesta a punto de las máquinas y equipos de una línea de producción - Intervención en el seguimiento del control de calidad de un producto y su proceso de fabricación - Participación en la elaboración o modificación e introducción de programas de control, de máquinas y/o equipos | Jornada laboral | 290 |